

Инструкции за работа с PPF Cutting Plotter CF950

Модел: 9007 / 9008 / 9500 / 9006

Подготовка преди рязане:

- Бели пластмасови пръстени за задържане на ролката: Монтирайте по един на всеки край на ролката с фолио. Закрепете пръстена плътно към ролката от страната на бутона. От другата страната оставете разстояние от 2-3 мм — необходимо е за свободното завъртане на заключващия механизъм.
- Навиване на фолиото: Не използвайте двойно залепващо тиксо между сърцевината на ролката и фолиото. Навивайте фолиото директно и се уверете, че е стегнато.
- Заземяване: Заземете машината — това предотвратява натрупването на статично електричество по време на рязане, което може да повлияе на точността и качеството на изрезката. Заземяването може да се направи в солен разтвор.

Настройка на машината:

1. Зареждане на фолиото: Вкарайте ролката отдолу нагоре. Предният край на фолиото трябва да излиза 4,5 см под хоризонталната скала на машината. Следете фолиото да не е изкривено — максималното отклонение отляво или отдясно е до 5 мм. При по-голямо отклонение рязането ще е неточно.
2. Настройка на ножчето: Ножчето се регулира в държача по скалата върху него — трябва да стои на 6 см. От тези 6 см, 1,5 мм от върха трябва да прониква във фолиото при рязане. Ако стърчи повече — ще прорежете подложката. Ако стърчи по-малко — няма да реже достатъчно. Правилната настройка се проверява с пробно рязане на малко парче фолио — основното фолио трябва да се отделя лесно, а подложката да остава непокътната. Ако подложката е прорязана — намалете дълбочината на ножа. Ако основното фолио се къса при отделяне — увеличете я. Повтаряйте докато резултатът е чист.
3. Различните материали изискват различен натиск и настройки на ножчето — вижте таблицата по-долу.

Дебелина на материала mil:	6.5	7.5	8.5	10	Цветно фолио винил/ Затъмняващо фолио за стъкла
Натиск:	200	220	240	270	120-150
Бележки:	—	—	—	—	Активирайте системата за засмукване.

PURE SCIENCE. PERFECT FINISH.

Налягането може да се коригира с ± 10 единици. След потвърждаване на правилното налягане:

- Първо настройте дължината на ножчето в центъра на машината — центърът е референтната точка, от която тръгвате.
- След като центърът е настроен правилно, тествайте ножчето отляво, централно и отдясно — при някои машини има леки разлики в натиска между центъра и краищата.
- Само след потвърждение и на 3-те позиции изпратете данните от компютъра/софтуера.

Важни правила при рязане:

- Основното фолио трябва да се отделя лесно, а долната подложка не трябва да е прорязана.
- Не превишавайте скорост 350. Не пипайте ръчно фолиото в задната част на машината — оставете машината да го изтегля автоматично.

Настройки в софтуера и плотера преди изрязване:

- Преди зареждане на данни за рязане: Задължително натиснете "Align Bottom-Left" първо и се уверете, че ширината на макета е под 1480 мм.
- В интерфейса за изпращане: Задължително активирайте "Segmented Cutting" — задайте дължина на сегмента 500 и стойност на компенсация 1.3.
- Дисплеят на машината трябва да показва скоростта и натиска в реално време.
- Изберете модел: YINK

PURE SCIENCE. PERFECT FINISH.